Solución Propuesta de Modelo logístico para Transportadora de Gas Internacional TGI S.A ESP



Propuesta elaborada por:

Integrante 1

Integrante2

Integrante3

Integrante 4

Integrante 5

Soluciones LTDA:

Nuestra compañía se dedica a colaborar con diferentes instituciones y líneas de negocio de la logística en distribución para solucionar problemas de trasporte de productos. Proponemos investigación, desarrollo, logística y soporte desde 1995, liderando grandes proyectos en todas las regiones del país.

# Análisis estadístico de datos históricos

Lo primero es analizar los datos históricos que fueron presentados por TGI, en los cuales se tiene datos históricos de la demanda y de la producción para el periodo comprendido entre los años 2001-2015 y poder analizar las características para elegir el método de pronóstico más acertado de acuerdo con estas.

## Demanda

Como se puede observar la demanda de TGI tiene un comportamiento estacional, es decir que la demanda tiene picos altos y bajos para distintas épocas del año, y un ciclo definido de 12 meses, es decir que la estacionalidad se repite cada 12 meses ya que el comportamiento que se tiene en determinado mes del año 1, se comporta muy similar en este mes pero en los siguientes años, y además la demanda ha venido creciendo constantemente, lo que se puede denotar como una tendencia de crecimiento positiva tal como lo muestra la línea de tendencia de la gráfica.

*Ilustración 1. Demanda histórica para los años 2001-2015*

## Producción

La producción tienen un comportamiento estacional, tal como se puede evidenciar en la gráfica, un ciclo de 12 meses ya que la estacionalidad tiene un periodo de 12 meses, y una tendencia de crecimiento creciente ya que ha venido creciendo constante durante todos los años.

Ilustración 2. Producción histórica para los años 2001-2015

Debido a las características que presentan la demanda y la producción históricas de TGI se hace necesario la utilización del modelo Holt-Winters para pronosticar la demanda y la producción para el año 2016. Este método es el mejor para utilizar con este tipo de datos, ya que contempla la estacionalidad, la ciclicidad y la tendencia, obteniéndose un pronóstico muy acertado que se acerca a la realidad, tal como se puede observar en la siguiente sección donde se presenta el comportamiento de los datos históricos vs los datos pronosticados usando Holt-Winters.

# Pronostico

## Demanda Proyectada

Al analizar el comportamiento de la demanda histórica vs la demanda pronosticada se puede observar que la demanda pronosticada refleja casi al 100% la demanda histórica, por lo que se puede asegurar a la empresa TGI que el pronóstico obtenido para la demanda del año 2016 es muy exacto.

Ilustración 3. Demanda Histórica vs proyectada para TGI

## producción Proyectada

De igual manera sucede con el comportamiento de la producción histórica y la pronosticada, esto es gracias a que el modelo Hol-Winters se ajusta muy bien a los datos que presentan las características anteriormente mencionadas.

Ilustración 4. Producción histórica vs Proyectada para TGI

# Presentación del problema con Red

El diagrama corresponde a la forma gráfica del mismo modelo; con parámetros L = 4 y T = 10, que corresponden con los niveles de la red y los periodos de planeación.

En el diagrama de red se pueden apreciar los 4 niveles compuestos por:

1. Los campos de producción (Cusiana)
2. El gasoducto Cusiana-Apiay
3. El gasoducto Apiay-Bogotá
4. 4. El Sistema de Distribución Bogotá (Estaciones de Servicio de GNV)

Los 10 meses que se contemplan en el horizonte de planeación son los meses comprendidos en el periodo de marzo-diciembre.

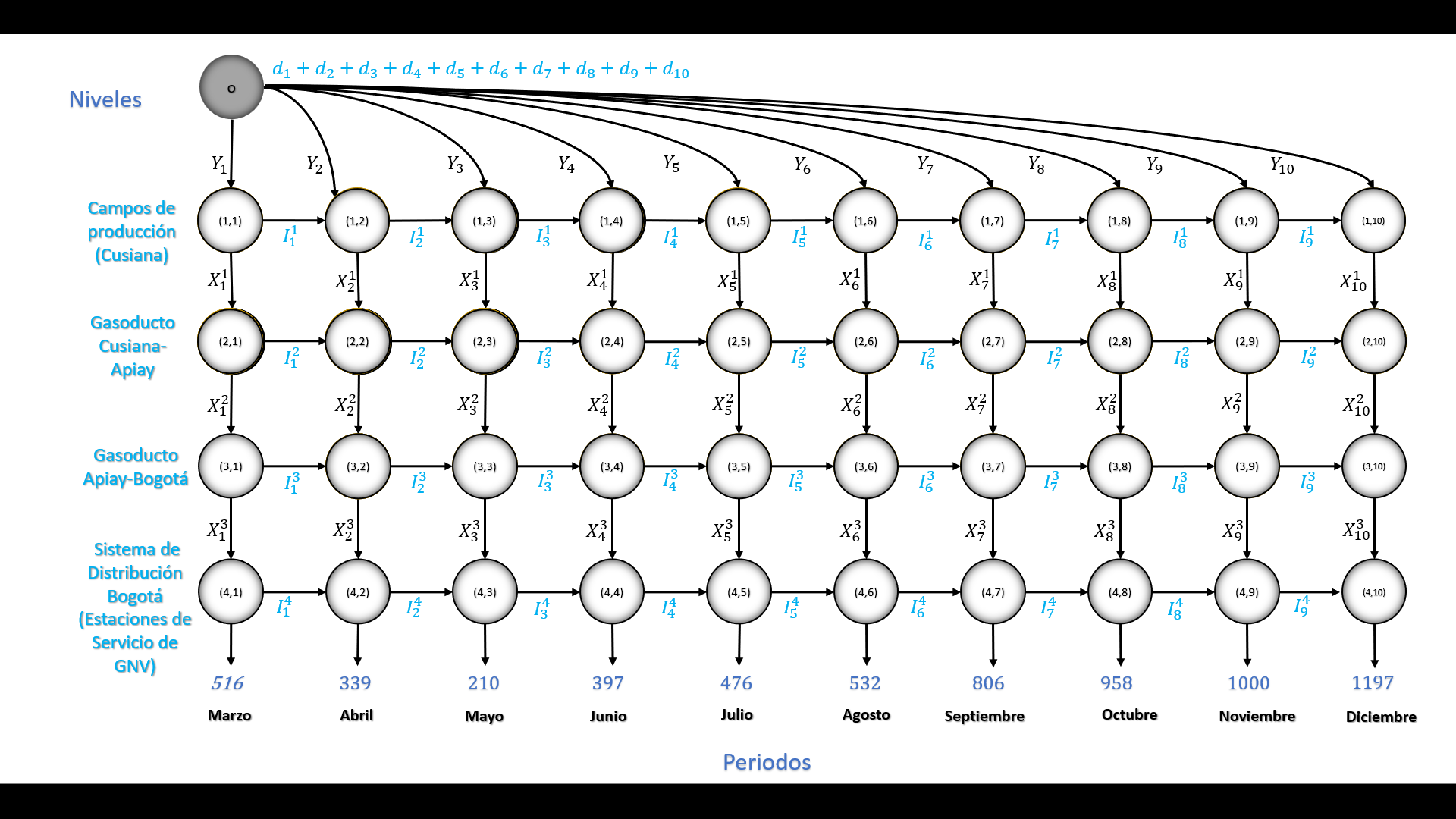


Ilustración 5. Diagrama de red para TGI

Las flechas verticales representan el flujo de las cantidades que se deben transportar entre niveles para cada periodo. Por su parte las fechas horizontales representan el flujo de las cantidades de inventario de un periodo al siguiente para cada nivel.

Finalmente se encuentran los valores de la demanda los cuales se obtuvieron con el pronóstico mediante el método Holt-Winters, el cual se mencionó anteriormente.

Este diagrama de red representa fielmente la realidad de la empresa TGI, ya que fue elaborado con los datos y especificaciones dados por la empresa para su elaboración.

# Proposiciones del modelo

## Proposición 2.1:

Cualquier punto extremo de la solución factible puede descomponerse en una secuencia de subplanes consecutivos.

## Proposición 2.2:

Un sub-plan puede contener como máximo un arco de producción libre.

## Proposición 2.3:

En un sub-plan, la cantidad transportada entre los niveles l y l+1 en algún periodo hace que las cantidades transportadas acumuladas hasta el momento en el sub-plan sean iguales a las cantidades acumuladas de producción de una secuencia inicial de periodos de producción consecutivos en el sub-plan o al acumulado de la demanda de una secuencia inicial de periodos de demanda en el sub-plan.

# Formulación del modelo

* **Criterio de Optimización**

Minimizar los costos de Producción, Transporte y de inventario de la empresa TGI S.A ESP

* **Conjuntos**

Los conjuntos establecidos para el modelo son los periodos (10 meses de planeación) y los 4 niveles de la red.

* ***l*** *(Niveles): 1,2,3,4*

*Donde:1=*Cusiana,

*2=*Cusiana-Apiay,

*3=*Apiay-Bogotá,

*4=*Bogotá

* **t** (periodos): 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10

Donde 1=Marzo,

2=abril,

3=mayo,

4=junio,

5=Julio,

6=agosto,

7=septiembre,

8=octubre,

9=noviembre,

10=diciembre

* **Definición de Variables**

Las variables que conforman el modelo, las cuales se denotan a continuación:

: Cantidad de gas natural en Giga BTU producida en el periodo t; donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10;

: Cantidad enviada de gas natural en Giga BTU desde el nivel al nivel en el periodo t, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10; y =1,2,3. No se incluye =4 porque no se envía gas natural en el último nivel.

: Cantidad de gas natural (Giga BTU) en inventario en el nivel al final del periodo t, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10; y =1,2,3,4.

* **Parámetros**

Los parámetros que se establecieron se muestran a continuación:

: Demanda de gas natural en Giga BTU en el periodo t, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10

: Capacidad de producción de gas natural en Giga BTU en el periodo t, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10

: Costo de iniciar la orden de producción de gas natural en US$, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10.

: El costo en US$ de mantener el inventario de gas natural por un periodo en cada nivel, donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10 y =1,2,3,4.

: El costo de transportar gas natural en cada nivel en dólares (US$), donde t=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10 y =1,2,3.

* **Función Objetivo**

Se planteó la siguiente función objetivo, la cual es una función de costos que se compone de 3 partes así:

**Minimizar Z=**

1

3

2

1. Corresponde a los costos asociados a la producción de Gas Natural Vehicular en los campos de producción en Cusiana
2. Corresponde a los costos asociados a transportar los GBTU de gas que desde los campos de producción en Cusiana hasta la ciudad de Bogotá
3. Corresponde a los costos de mantener inventario en los niveles durante cada periodo.

Todos los anteriores costos están en US$

La función objetivo de manera extendida es la siguiente:

Minimizar Z=

* **Restricciones**

**Restricciones de flujo de entrada.**

Con esta restricción se controla el flujo en los nodos del primer nivel

Regula el equilibrio de los nodos en el primer nivel durante cada periodo, es decir que las cantidades que se produzcan + el inventario inicial, debe ser igual a las cantidades que se envían al nivel 2 + el inventario final.

**Restricciones de flujo de entrada.**

Esta familia de restricciones mantiene el equilibrio en los nodos de los niveles 2 y 3, ya que garantiza que las cantidades que ingresan de un nivel anterior + el inventario inicial son iguales a las cantidades que salen para el siguiente nivel + el inventario final.

**Flujo de salida.**

Esta familia de restricciones regulan el nivel 4 al asegurar que las cantidades que son demandadas + el inventario final son iguales a las cantidades que se transportaron desde el nivel 3 + el inventario inicial.

**Capacidad Máxima de producción**

Con esta familia de restricciones se busca que la empresa no comprometa su capacidad de producción al programar solo las cantidades máximas de producción con las que se cuentan.

**Restricción de inventario al inicio de los niveles**

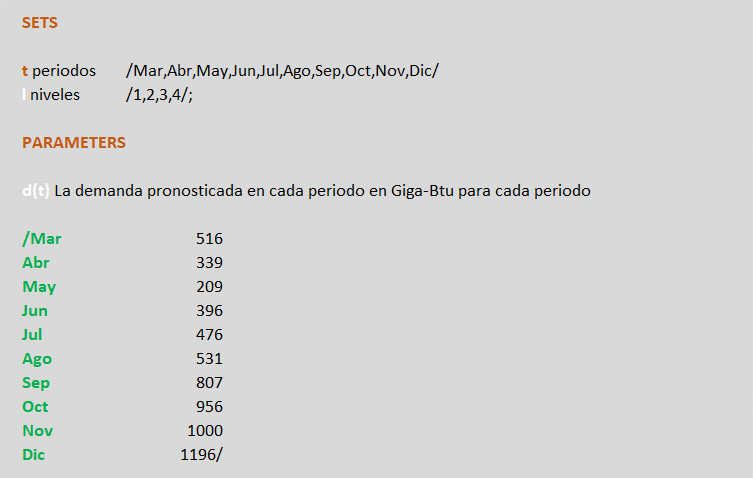
Los inventarios al inicio del horizonte de planeación son cero, es decir para la programación se asume que no quedo inventario de los meses anteriores enero y febrero.

**Restricción de no negatividad.**

Solo son factibles soluciones positivas, que se ajusten a la realidad del problema de TGI.

# Modelo en GAMS

El siguiente paso es introducir el anterior modelo matemático en GMAS de manera ordenada como se muestra a continuación.



Tabla

Descripción generada automáticamente

Tabla

Descripción generada automáticamente

Tabla

Descripción generada automáticamente

Interfaz de usuario gráfica, Texto, Aplicación

Descripción generada automáticamente

Texto

Descripción generada automáticamente